

SOLID ROUND TOOLS
ONE-STOP CUTTING SOLUTIONS



圆柄类刀具
一站式解决方案
Solid Round Tools
One-stop cutting solutions



一站式服务



非标定制



百余年技术加持

SUS-ASF Taps for Stainless Steel

YPP Tap®

SUS-ASF

不锈钢专用高速钢丝锥



苏州用朴精密科技有限公司
Suzhou Yongpu Precision Technology Co., Ltd.

地址：苏州市吴江经济开发区茂源路8号
电话：+86-512-6306 0818
邮箱：ypyx@yp-tec.com
网址：www.yp-tec.com

版本号：YP-SUS-202601

刀具设计特点

► 采用51°高螺旋设计，排屑性能更优异
可加工3D的深孔螺纹



► 采用新型的CrN涂层，表面摩擦系数更低
加工不锈钢类粘性材料切削阻力更低

► 特殊设计的螺纹部尾锥，避免切削时崩牙
同时进一步降低切削阻力

应用领域

适用材料: 用于ISO-M不锈钢材料，特别适合深孔加工。

应用行业: 广泛应用于各类机加工行业。

编号规则

528	JIS	S365	-	ASF	M8x1.25	-	6HX
1	2	3		4	5		6

- 1.产品大类：528丝锥
2.外形标准：JIS日标，DIN德标
- 3.S365：HSSE不锈钢专用丝锥
K469：HSPM不锈钢专用丝锥
- 4.ASF：螺旋丝锥
LASF：螺旋加长丝锥
- 5.M8x1.25：螺纹规格
6.6HX：精度等级：6H 6G 6HX

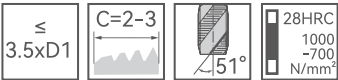
常用规格

不锈钢用涂层丝锥 SUS-ASF



JIS系列-不锈钢专用螺旋丝锥

JIS series sus flute tap



	P	M	K	N	S	H	O
CrN+X		••					

JIS	工具NO. EDP NO.CrN+X	直径 D1	螺距 P(mm)	柄径 d1(mm)	方径 SW	全长 L1(mm)	螺纹长度 L2(mm)	颈长 L3(mm)	槽数 Number of flute	精度 TAP tolerance
	S365J217-M3x0.5	M3	0.5	4.0	3.2	46	10.0	19	3	6HX
	S365J217-M4x0.7	M4	0.7	5.0	4.0	52	8.4	20	3	6HX
	S365J217-M5x0.8	M5	0.8	5.5	4.5	60	9.6	24	3	6HX
	S365J217-M6x1.0	M6	1.0	6.0	4.5	62	12.0	29	3	6HX
	S365J217-M8x1.25	M8	1.25	6.2	5.0	70	15.0	37	3	6HX
	S365J217-M10x1.5	M10	1.5	7.0	5.5	75	18.0	41	3	6HX
	S365J217-M12x1.75	M12	1.75	8.5	6.5	82	18.0	48	3	6HX