

SOLID ROUND TOOLS
ONE-STOP CUTTING SOLUTIONS



圆柄类刀具
一站式解决方案
Solid Round Tools
One-stop cutting solutions

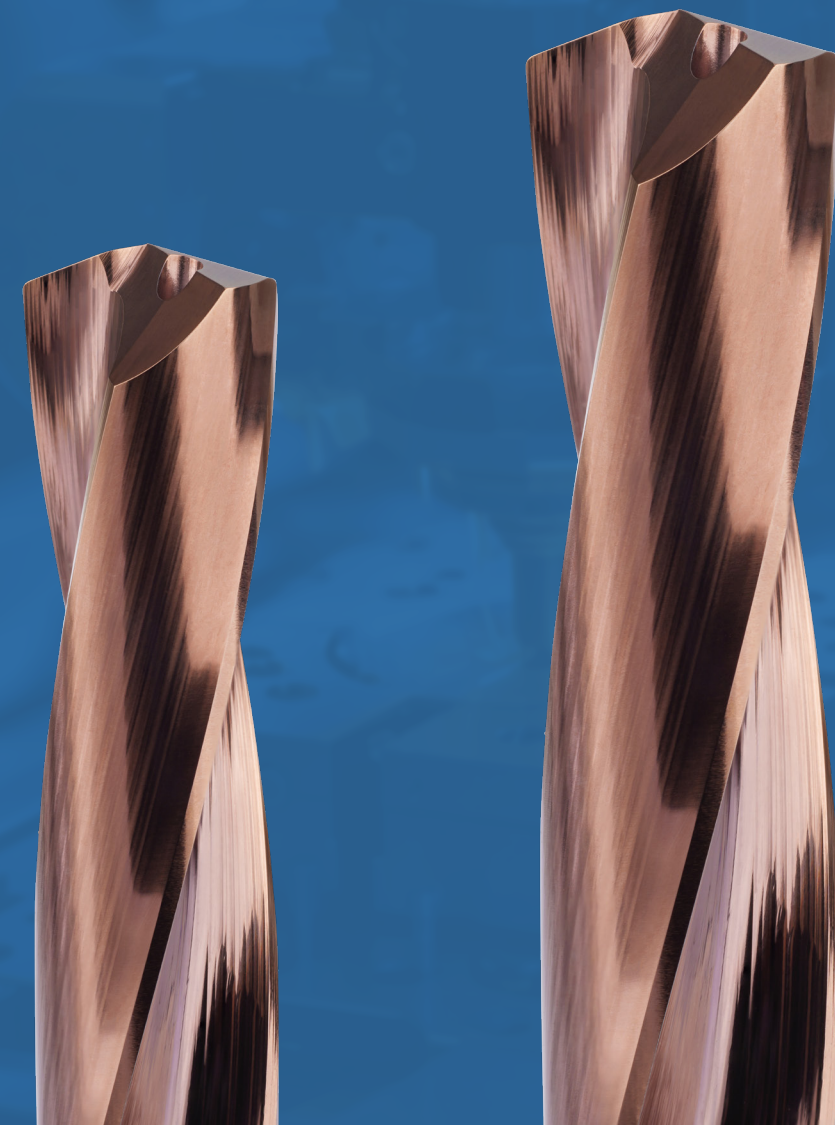


DS50H HIGH HARDNESS CARBIDE DRILL

YPP Drill®

DS50H

HRC50高硬加工钻头



苏州用朴精密科技有限公司
Suzhou Yongpu Precision Technology Co., Ltd.

地址：苏州市吴江经济开发区茂源路8号
电话：+86-512-6306 0818
邮箱：ypyx@yp-tec.com
网址：www.yp-tec.com

版本号：YP-DS50H-202601



TECHNICAL FEATURES

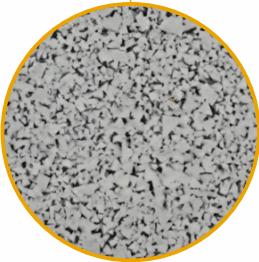
技术特点

小螺旋角设计

十字形钻尖

月牙型切削刃

刀尖圆角保护



基体微观示意图

APPLICATIONS

应用领域

对高硬度（HRC35-50）材料进行高效孔加工

- 刃部直径公差m7
- 螺旋角12-16°
- 钻孔深度3×Dc、5×Dc
- 可获孔径公差：IT8-9
- 硬质合金基体
- 古铜色复合纳米涂层

ORDERING CODE

编号规则

DS50H	2	03	W	0800	08	A	DH
1	2	3	4	5	6	7	8

- 1 DS50H - 是产品系列
- 2 2 - 是切削刃数量，2代表2个切削刃
- 3 03 - 是可加工深度，03代表可加工深度3×Dc，05代表可加工深度加工深度5×Dc
- 4 W - 是冷却方式，W代表外冷，N代表内冷
- 5 0800 - 是刃部直径，0800代表刃部直径Φ8.00
- 6 08 - 是柄部直径，08代表柄部直径Φ8
- 7 A - 是柄部形状，A代表圆柱柄
- 8 DH - 是涂层，DH代表DH涂层

DS50H.203W

HRC50高硬加工钻头 HIGH HARDNESS CARBIDE DRILL

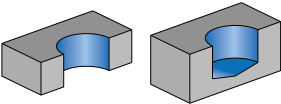


SP

m7

3XD

DIN
6535HA



材料适用性 ●第一选择 ○适用 □有限适用

P	M	K	N	S	H	C
					●	

	订货号 Ordering code	尺寸 Dimension (mm)					
		DC	LU	LCF	OAL	LS	DCON
	DS50H.203W-0300-04A-DH	3	14	20	62	40	4
	DS50H.203W-0310-04A-DH	3.1	14	20	62	40	4
	DS50H.203W-0320-04A-DH	3.2	14	20	62	40	4
	DS50H.203W-0330-04A-DH	3.3	14	20	62	40	4
	DS50H.203W-0340-04A-DH	3.4	14	20	62	40	4
	DS50H.203W-0350-04A-DH	3.5	14	20	62	40	4
	DS50H.203W-0360-04A-DH	3.6	14	20	62	40	4
	DS50H.203W-0370-04A-DH	3.7	14	20	62	40	4
	DS50H.203W-0380-04A-DH	3.8	17	24	66	40	4
	DS50H.203W-0390-04A-DH	3.9	17	24	66	40	4
	DS50H.203W-0400-04A-DH	4	17	24	66	40	4
	DS50H.203W-0410-06A-DH	4.1	17	24	66	40	6
	DS50H.203W-0420-06A-DH	4.2	17	24	66	40	6
	DS50H.203W-0430-06A-DH	4.3	17	24	66	40	6
	DS50H.203W-0440-06A-DH	4.4	17	24	66	40	6
	DS50H.203W-0450-06A-DH	4.5	17	24	66	40	6
	DS50H.203W-0460-06A-DH	4.6	17	24	66	40	6
	DS50H.203W-0470-06A-DH	4.7	20	28	66	36	6
	DS50H.203W-0480-06A-DH	4.8	20	28	66	36	6
	DS50H.203W-0490-06A-DH	4.9	20	28	66	36	6
	DS50H.203W-0500-06A-DH	5	20	28	66	36	6
	DS50H.203W-0510-06A-DH	5.1	20	28	66	36	6
	DS50H.203W-0520-06A-DH	5.2	20	28	66	36	6
	DS50H.203W-0530-06A-DH	5.3	20	28	66	36	6
	DS50H.203W-0540-06A-DH	5.4	20	28	66	36	6
	DS50H.203W-0550-06A-DH	5.5	20	28	66	36	6
	DS50H.203W-0560-06A-DH	5.6	20	28	66	36	6
	DS50H.203W-0570-06A-DH	5.7	20	28	66	36	6
	DS50H.203W-0580-06A-DH	5.8	20	28	66	36	6
	DS50H.203W-0590-06A-DH	5.9	20	28	66	36	6
	DS50H.203W-0600-06A-DH	6	20	28	66	36	6
	DS50H.203W-0610-08A-DH	6.1	24	34	79	40	8
	DS50H.203W-0620-08A-DH	6.2	24	34	79	40	8
	DS50H.203W-0630-08A-DH	6.3	24	34	79	40	8
	DS50H.203W-0640-08A-DH	6.4	24	34	79	40	8

注: ① 样本规格以外的需求 (特殊直径和长径比等), 提供非标订制
② 切削参数请参考本部分样本的末页
③ SP: 专用刀具

DS50H.203W

HRC50高硬加工钻头 HIGH HARDNESS CARBIDE DRILL

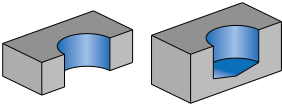


SP

m7

3XD

DIN
6535HA



材料适用性 ●第一选择 ○适用 □有限适用

P	M	K	N	S	H	C
					●	

	订货号 Ordering code	尺寸 Dimension (mm)					
		DC	LU	LCF	OAL	LS	DCON
	DS50H.203W-0650-08A-DH	6.5	24	34	79	40	8
	DS50H.203W-0660-08A-DH	6.6	24	34	79	40	8
	DS50H.203W-0670-08A-DH	6.7	24	34	79	40	8
	DS50H.203W-0680-08A-DH	6.8	24	34	79	40	8
	DS50H.203W-0690-08A-DH	6.9	24	34	79	40	8
	DS50H.203W-0700-08A-DH	7	24	34	79	40	8
	DS50H.203W-0710-08A-DH	7.1	29	41	79	36	8
	DS50H.203W-0720-08A-DH	7.2	29	41	79	36	8
	DS50H.203W-0730-08A-DH	7.3	29	41	79	36	8
	DS50H.203W-0740-08A-DH	7.4	29	41	79	36	8
	DS50H.203W-0750-08A-DH	7.5	29	41	79	36	8
	DS50H.203W-0760-08A-DH	7.6	29	41	79	36	8
	DS50H.203W-0770-08A-DH	7.7	29	41	79	36	8
	DS50H.203W-0780-08A-DH	7.8	29	41	79	36	8
	DS50H.203W-0790-08A-DH	7.9	29	41	79	36	8
	DS50H.203W-0800-08A-DH	8	29	41	79	36	8
	DS50H.203W-0810-10A-DH	8.1	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-0820-10A-DH	8.2	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-0830-10A-DH	8.3	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-0840-10A-DH	8.4	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-0850-10A-DH	8.5	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-0860-10A-DH	8.6	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-0870-10A-DH	8.7	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-0880-10A-DH	8.8	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-0890-10A-DH	8.9	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-0900-10A-DH	9	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-0910-10A-DH	9.1	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-0920-10A-DH	9.2	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-0930-10A-DH	9.3	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-0940-10A-DH	9.4	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-0950-10A-DH	9.5	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-0960-10A-DH	9.6	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-0970-10A-DH	9.7	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-0980-10A-DH	9.8	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-0990-10A-DH	9.9	35	47	89	40	10

注: ① 样本规格以外的需求 (特殊直径和长径比等), 提供非标订制
② 切削参数请参考本部分样本的末页
③ SP: 专用刀具

DS50H.203W

HRC50高硬加工钻头 HIGH HARDNESS CARBIDE DRILL

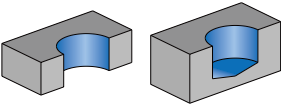


SP

m7

3XD

DIN
6535HA



材料适用性 ● 第一选择 ○ 适用 □ 有限适用

P	M	K	N	S	H	C
					●	

	订货号 Ordering code	尺寸 Dimension (mm)					
		DC	LU	LCF	OAL	LS	DCON
	DS50H.203W-1000-10A-DH	10	35	47	89	40	10
	DS50H.203W-1010-12A-DH	10.1	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1020-12A-DH	10.2	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1030-12A-DH	10.3	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1040-12A-DH	10.4	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1050-12A-DH	10.5	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1060-12A-DH	10.6	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1070-12A-DH	10.7	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1080-12A-DH	10.8	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1090-12A-DH	10.9	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1100-12A-DH	11	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1110-12A-DH	11.1	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1120-12A-DH	11.2	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1130-12A-DH	11.3	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1140-12A-DH	11.4	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1150-12A-DH	11.5	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1160-12A-DH	11.6	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1170-12A-DH	11.7	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1180-12A-DH	11.8	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1190-12A-DH	11.9	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1200-12A-DH	12	40	55	102	45	12
	DS50H.203W-1250-14A-DH	12.5	43	60	107	45	14
	DS50H.203W-1300-14A-DH	13	43	60	107	45	14
	DS50H.203W-1350-14A-DH	13.5	43	60	107	45	14
	DS50H.203W-1400-14A-DH	14	43	60	107	45	14
	DS50H.203W-1450-16A-DH	14.5	45	65	115	48	16
	DS50H.203W-1500-16A-DH	15	45	65	115	48	16
	DS50H.203W-1600-16A-DH	16	45	65	115	48	16

注: ① 样本规格以外的需求 (特殊直径和长径比等), 提供非标订制
② 切削参数请参考本部分样本的末页
③ SP: 专用刀具

DS50H.203N

HRC50高硬加工钻头 HIGH HARDNESS CARBIDE DRILL

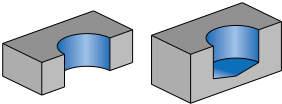


SP

m7

3XD

DIN
6535HA



材料适用性 ● 第一选择 ○ 适用 □ 有限适用

P	M	K	N	S	H	C
					●	

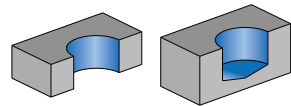
	订货号 Ordering code	尺寸 Dimension (mm)					
		DC	LU	LCF	OAL	LS	DCON
	DS50H.203N-0300-04A-DH	3	14	20	62	40	4
	DS50H.203N-0310-04A-DH	3.1	14	20	62	40	4
	DS50H.203N-0320-04A-DH	3.2	14	20	62	40	4
	DS50H.203N-0330-04A-DH	3.3	14	20	62	40	4
	DS50H.203N-0340-04A-DH	3.4	14	20	62	40	4
	DS50H.203N-0350-04A-DH	3.5	14	20	62	40	4
	DS50H.203N-0360-04A-DH	3.6	14	20	62	40	4
	DS50H.203N-0370-04A-DH	3.7	14	20	62	40	4
	DS50H.203N-0380-04A-DH	3.8	17	24	66	40	4
	DS50H.203N-0390-04A-DH	3.9	17	24	66	40	4
	DS50H.203N-0400-04A-DH	4	17	24	66	40	4
	DS50H.203N-0410-06A-DH	4.1	17	24	66	40	6
	DS50H.203N-0420-06A-DH	4.2	17	24	66	40	6
	DS50H.203N-0430-06A-DH	4.3	17	24	66	40	6
	DS50H.203N-0440-06A-DH	4.4	17	24	66	40	6
	DS50H.203N-0450-06A-DH	4.5	17	24	66	40	6
	DS50H.203N-0460-06A-DH	4.6	17	24	66	40	6
	DS50H.203N-0470-06A-DH	4.7	20	28	66	36	6
	DS50H.203N-0480-06A-DH	4.8	20	28	66	36	6
	DS50H.203N-0490-06A-DH	4.9	20	28	66	36	6
	DS50H.203N-0500-06A-DH	5	20	28	66	36	6
	DS50H.203N-0510-06A-DH	5.1	20	28	66	36	6
	DS50H.203N-0520-06A-DH	5.2	20	28	66	36	6
	DS50H.203N-0530-06A-DH	5.3	20	28	66	36	6
	DS50H.203N-0540-06A-DH	5.4	20	28	66	36	6
	DS50H.203N-0550-06A-DH	5.5	20	28	66	36	6
	DS50H.203N-0560-06A-DH	5.6	20	28	66	36	6
	DS50H.203N-0570-06A-DH	5.7	20	28	66	36	6
	DS50H.203N-0580-06A-DH	5.8	20	28	66	36	6
	DS50H.203N-0590-06A-DH	5.9	20	28	66	36	6
	DS50H.203N-0600-06A-DH	6	20	28	66	36	6
	DS50H.203N-0610-08A-DH	6.1	24	34	79	40	8
	DS50H.203N-0620-08A-DH	6.2	24	34	79	40	8
	DS50H.203N-0630-08A-DH	6.3	24	34	79	40	8
	DS50H.203N-0640-08A-DH	6.4	24	34	79	40	8

注: ① 样本规格以外的需求 (特殊直径和长径比等), 提供非标订制
② 切削参数请参考本部分样本的末页
③ SP: 专用刀具

SP

m7

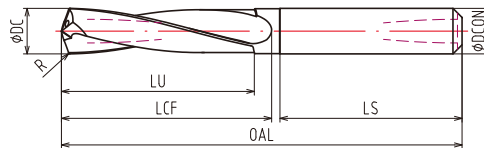
3XD

DIN
6535HA

材料适用性

●第一选择 ○适用 □有限适用

P	M	K	N	S	H	C
					●	

	订货号 Ordering code	尺寸 Dimension (mm)					
		DC	LU	LCF	OAL	LS	DCON
	DS50H.203N-0650-08A-DH	6.5	24	34	79	40	8
	DS50H.203N-0660-08A-DH	6.6	24	34	79	40	8
	DS50H.203N-0670-08A-DH	6.7	24	34	79	40	8
	DS50H.203N-0680-08A-DH	6.8	24	34	79	40	8
	DS50H.203N-0690-08A-DH	6.9	24	34	79	40	8
	DS50H.203N-0700-08A-DH	7	24	34	79	40	8
	DS50H.203N-0710-08A-DH	7.1	29	41	79	36	8
	DS50H.203N-0720-08A-DH	7.2	29	41	79	36	8
	DS50H.203N-0730-08A-DH	7.3	29	41	79	36	8
	DS50H.203N-0740-08A-DH	7.4	29	41	79	36	8
	DS50H.203N-0750-08A-DH	7.5	29	41	79	36	8
	DS50H.203N-0760-08A-DH	7.6	29	41	79	36	8
	DS50H.203N-0770-08A-DH	7.7	29	41	79	36	8
	DS50H.203N-0780-08A-DH	7.8	29	41	79	36	8
	DS50H.203N-0790-08A-DH	7.9	29	41	79	36	8
	DS50H.203N-0800-08A-DH	8	29	41	79	36	8
	DS50H.203N-0810-10A-DH	8.1	35	47	89	40	10
	DS50H.203N-0820-10A-DH	8.2	35	47	89	40	10
	DS50H.203N-0830-10A-DH	8.3	35	47	89	40	10
	DS50H.203N-0840-10A-DH	8.4	35	47	89	40	10
	DS50H.203N-0850-10A-DH	8.5	35	47	89	40	10
	DS50H.203N-0860-10A-DH	8.6	35	47	89	40	10
	DS50H.203N-0870-10A-DH	8.7	35	47	89	40	10
	DS50H.203N-0880-10A-DH	8.8	35	47	89	40	10
	DS50H.203N-0890-10A-DH	8.9	35	47	89	40	10
	DS50H.203N-0900-10A-DH	9	35	47	89	40	10
	DS50H.203N-0910-10A-DH	9.1	35	47	89	40	10
	DS50H.203N-0920-10A-DH	9.2	35	47	89	40	10
	DS50H.203N-0930-10A-DH	9.3	35	47	89	40	10
	DS50H.203N-0940-10A-DH	9.4	35	47	89	40	10
	DS50H.203N-0950-10A-DH	9.5	35	47	89	40	10
	DS50H.203N-0960-10A-DH	9.6	35	47	89	40	10
	DS50H.203N-0970-10A-DH	9.7	35	47	89	40	10
	DS50H.203N-0980-10A-DH	9.8	35	47	89	40	10
	DS50H.203N-0990-10A-DH	9.9	35	47	89	40	10

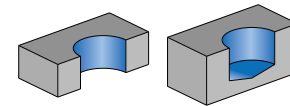
注：① 样本规格以外的需求（特殊直径和长径比等），提供非标订制
② 切削参数请参考本部分样本的末页
③ SP：专用刀具

SP

m7

3XD

DIN
6535HA



材料适用性

●第一选择 ○适用 □有限适用

P	M	K	N	S	H	C
					●	

[illegible]

注: ① 样本规格以外的需求(特殊直径和长径比等), 提供非标订制
② 切削参数请参考本部分样本的末页
③ SP: 专用刀具

DS50H.205W

HRC50高硬加工钻头 HIGH HARDNESS CARBIDE DRILL

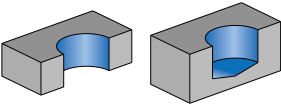


SP

m7

5XD

DIN
6535HA



材料适用性

●第一选择 ○适用 □有限适用

P	M	K	N	S	H	C
					●	

	订货号 Ordering code	尺寸 Dimension (mm)					
		DC	LU	LCF	OAL	LS	DCON
	DS50H.205W-0300-04A-DH	3	23	28	66	36	4
	DS50H.205W-0310-04A-DH	3.1	23	28	66	36	4
	DS50H.205W-0320-04A-DH	3.2	23	28	66	36	4
	DS50H.205W-0330-04A-DH	3.3	23	28	66	36	4
	DS50H.205W-0340-04A-DH	3.4	23	28	66	36	4
	DS50H.205W-0350-04A-DH	3.5	23	28	66	36	4
	DS50H.205W-0360-04A-DH	3.6	23	28	66	36	4
	DS50H.205W-0370-04A-DH	3.7	23	28	66	36	4
	DS50H.205W-0380-04A-DH	3.8	23	28	66	36	4
	DS50H.205W-0390-04A-DH	3.9	29	36	74	36	4
	DS50H.205W-0400-04A-DH	4	29	36	74	36	4
	DS50H.205W-0410-06A-DH	4.1	29	36	74	36	6
	DS50H.205W-0420-06A-DH	4.2	29	36	74	36	6
	DS50H.205W-0430-06A-DH	4.3	29	36	74	36	6
	DS50H.205W-0440-06A-DH	4.4	29	36	74	36	6
	DS50H.205W-0450-06A-DH	4.5	29	36	74	36	6
	DS50H.205W-0460-06A-DH	4.6	29	36	74	36	6
	DS50H.205W-0470-06A-DH	4.7	29	36	74	36	6
	DS50H.205W-0480-06A-DH	4.8	35	44	82	36	6
	DS50H.205W-0490-06A-DH	4.9	35	44	82	36	6
	DS50H.205W-0500-06A-DH	5	35	44	82	36	6
	DS50H.205W-0510-06A-DH	5.1	35	44	82	36	6
	DS50H.205W-0520-06A-DH	5.2	35	44	82	36	6
	DS50H.205W-0530-06A-DH	5.3	35	44	82	36	6
	DS50H.205W-0540-06A-DH	5.4	35	44	82	36	6
	DS50H.205W-0550-06A-DH	5.5	35	44	82	36	6
	DS50H.205W-0560-06A-DH	5.6	35	44	82	36	6
	DS50H.205W-0570-06A-DH	5.7	35	44	82	36	6
	DS50H.205W-0580-06A-DH	5.8	35	44	82	36	6
	DS50H.205W-0590-06A-DH	5.9	35	44	82	36	6
	DS50H.205W-0600-06A-DH	6	35	44	82	36	6
	DS50H.205W-0610-08A-DH	6.1	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0620-08A-DH	6.2	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0630-08A-DH	6.3	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0640-08A-DH	6.4	43	53	91	36	8

注: ① 样本规格以外的需求 (特殊直径和长径比等), 提供非标订制
② 切削参数请参考本部分样本的末页
③ SP: 专用刀具

DS50H.205W

HRC50高硬加工钻头 HIGH HARDNESS CARBIDE DRILL

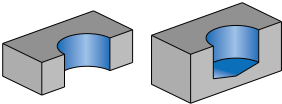


SP

m7

5XD

DIN
6535HA



材料适用性

●第一选择 ○适用 □有限适用

P	M	K	N	S	H	C
					●	

	订货号 Ordering code	尺寸 Dimension (mm)					
		DC	LU	LCF	OAL	LS	DCON
	DS50H.205W-0650-08A-DH	6.5	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0660-08A-DH	6.6	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0670-08A-DH	6.7	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0680-08A-DH	6.8	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0690-08A-DH	6.9	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0700-08A-DH	7	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0710-08A-DH	7.1	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0720-08A-DH	7.2	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0730-08A-DH	7.3	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0740-08A-DH	7.4	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0750-08A-DH	7.5	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0760-08A-DH	7.6	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0770-08A-DH	7.7	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0780-08A-DH	7.8	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0790-08A-DH	7.9	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0800-08A-DH	8	43	53	91	36	8
	DS50H.205W-0810-10A-DH	8.1	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-0820-10A-DH	8.2	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-0830-10A-DH	8.3	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-0840-10A-DH	8.4	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-0850-10A-DH	8.5	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-0860-10A-DH	8.6	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-0870-10A-DH	8.7	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-0880-10A-DH	8.8	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-0890-10A-DH	8.9	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-0900-10A-DH	9	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-0910-10A-DH	9.1	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-0920-10A-DH	9.2	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-0930-10A-DH	9.3	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-0940-10A-DH	9.4	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-0950-10A-DH	9.5	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-0960-10A-DH	9.6	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-0970-10A-DH	9.7	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-0980-10A-DH	9.8	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-0990-10A-DH	9.9	49	61	103	40	10

注: ① 样本规格以外的需求 (特殊直径和长径比等), 提供非标订制
② 切削参数请参考本部分样本的末页
③ SP: 专用刀具

DS50H.205W

HRC50高硬加工钻头 HIGH HARDNESS CARBIDE DRILL

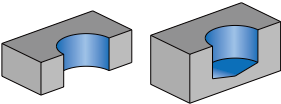


SP

m75XD

DIN6535HA

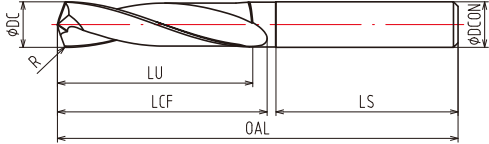




材料适用性

●第一选择 ○适用 □有限适用

P	M	K	N	S	H	C
					●	

	订货号 Ordering code	尺寸 Dimension (mm)					
		DC	LU	LCF	OAL	LS	DCON
	DS50H.205W-1000-10A-DH	10	49	61	103	40	10
	DS50H.205W-1010-12A-DH	10.1	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1020-12A-DH	10.2	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1030-12A-DH	10.3	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1040-12A-DH	10.4	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1050-12A-DH	10.5	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1060-12A-DH	10.6	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1070-12A-DH	10.7	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1080-12A-DH	10.8	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1090-12A-DH	10.9	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1100-12A-DH	11	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1110-12A-DH	11.1	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1120-12A-DH	11.2	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1130-12A-DH	11.3	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1140-12A-DH	11.4	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1150-12A-DH	11.5	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1160-12A-DH	11.6	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1170-12A-DH	11.7	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1180-12A-DH	11.8	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1190-12A-DH	11.9	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1200-12A-DH	12	56	71	118	45	12
	DS50H.205W-1250-14A-DH	12.5	60	77	124	45	14
	DS50H.205W-1300-14A-DH	13	60	77	124	45	14
	DS50H.205W-1350-14A-DH	13.5	60	77	124	45	14
	DS50H.205W-1400-14A-DH	14	60	77	124	45	14
	DS50H.205W-1450-16A-DH	14.5	63	83	133	48	16
	DS50H.205W-1500-16A-DH	15	63	83	133	48	16
	DS50H.205W-1600-16A-DH	16	63	83	133	48	16

注: ① 样本规格以外的需求 (特殊直径和长径比等), 提供非标订制
② 切削参数请参考本部分样本的末页
③ SP: 专用刀具

DS50H.205N

HRC50高硬加工钻头 HIGH HARDNESS CARBIDE DRILL

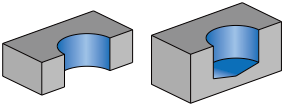


SP

m75XD

DIN6535HA

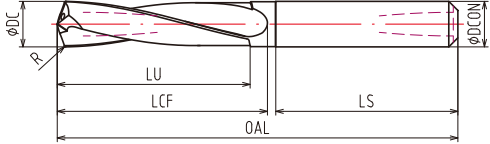




材料适用性

●第一选择 ○适用 □有限适用

P	M	K	N	S	H	C
					●	

	订货号 Ordering code	尺寸 Dimension (mm)					
		DC	LU	LCF	OAL	LS	DCON
	DS50H.205N-0300-04A-DH	3	23	28	66	36	4
	DS50H.205N-0310-04A-DH	3.1	23	28	66	36	4
	DS50H.205N-0320-04A-DH	3.2	23	28	66	36	4
	DS50H.205N-0330-04A-DH	3.3	23	28	66	36	4
	DS50H.205N-0340-04A-DH	3.4	23	28	66	36	4
	DS50H.205N-0350-04A-DH	3.5	23	28	66	36	4
	DS50H.205N-0360-04A-DH	3.6	23	28	66	36	4
	DS50H.205N-0370-04A-DH	3.7	23	28	66	36	4
	DS50H.205N-0380-04A-DH	3.8	23	28	66	36	4
	DS50H.205N-0390-04A-DH	3.9	29	36	74	36	4
	DS50H.205N-0400-04A-DH	4	29	36	74	36	4
	DS50H.205N-0410-06A-DH	4.1	29	36	74	36	6
	DS50H.205N-0420-06A-DH	4.2	29	36	74	36	6
	DS50H.205N-0430-06A-DH	4.3	29	36	74	36	6
	DS50H.205N-0440-06A-DH	4.4	29	36	74	36	6
	DS50H.205N-0450-06A-DH	4.5	29	36	74	36	6
	DS50H.205N-0460-06A-DH	4.6	29	36	74	36	6
	DS50H.205N-0470-06A-DH	4.7	29	36	74	36	6
	DS50H.205N-0480-06A-DH	4.8	35	44	82	36	6
	DS50H.205N-0490-06A-DH	4.9	35	44	82	36	6
	DS50H.205N-0500-06A-DH	5	35	44	82	36	6
	DS50H.205N-0510-06A-DH	5.1	35	44	82	36	6
	DS50H.205N-0520-06A-DH	5.2	35	44	82	36	6
	DS50H.205N-0530-06A-DH	5.3	35	44	82	36	6
	DS50H.205N-0540-06A-DH	5.4	35	44	82	36	6
	DS50H.205N-0550-06A-DH	5.5	35	44	82	36	6
	DS50H.205N-0560-06A-DH	5.6	35	44	82	36	6
	DS50H.205N-0570-06A-DH	5.7	35	44	82	36	6
	DS50H.205N-0580-06A-DH	5.8	35	44	82	36	6
	DS50H.205N-0590-06A-DH	5.9	35	44	82	36	6
	DS50H.205N-0600-06A-DH	6	35	44	82	36	6
	DS50H.205N-0610-08A-DH	6.1	43	53	91	36	8
	DS50H.205N-0620-08A-DH	6.2	43	53	91	36	8
	DS50H.205N-0630-08A-DH	6.3	43	53	91	36	8
	DS50H.205N-0640-08A-DH	6.4	43	53	91	36	8

注: ① 样本规格以外的需求 (特殊直径和长径比等), 提供非标订制
② 切削参数请参考本部分样本的末页
③ SP: 专用刀具

切削参数

CUTTING DATA



材料分类			材料	强度/硬度 [N/mm²] [HRC]	切削参数 Vc [m/min]		进给 fr [mm/rev]						
					内冷	外冷	3	6	8	10	12	14	16
H	H1	H1.1	淬硬钢/铸钢	40~45HRC	50	40	0.04	0.06	0.08	0.1	0.12	0.15	0.15
		H1.2	淬硬钢/铸钢	45~50HRC	35	25	0.04	0.06	0.08	0.1	0.12	0.15	0.15
		H1.3	淬硬钢/铸钢	50~55HRC	35	25	0.04	0.06	0.08	0.1	0.12	0.15	0.15
	H2	H2.1	耐磨的铸铁/冷硬铸铁, GJN		50	40	0.04	0.06	0.08	0.1	0.12	0.15	0.15

- 推荐的内冷切削液压力最小20bar
- 使用外冷加工，必要时降低每转进给以确保排屑顺畅

提供各种非标解决方案

非标定制范围

- 所有中间尺寸的钻头直径
- 所有中间长度的钻削深度
- 孔径公差 $\geq IT8$
- 刃口处理，刀尖倒棱等钻尖形式的优化

定制

DS50H HRC50高硬加工钻头 DS50H HIGH HARDNESS CARBIDE DRILL

圆柄类刀具
一站式解决方案



MEMO

[illegible]