

非标订制-麻花钻

机床与工件材料

机床名称: _____

机床类型: 立式加工中心 卧式加工中心 专机 数控车床 其他 _____

机床主轴类型: BT30 BT40 BT50 HSK 其他 _____

夹柄型号: 弹簧夹头 液压夹头 热膨胀夹头 侧固式 专用丝锥夹头
 钻夹头 其他 _____

工件名称: _____

工件材料/牌号: _____

硬度HB/HRC: _____

热处理: 是 否

P	M	K		N		S	H				
低碳钢	普通钢	不锈钢	铸铁	铝合金	铜合金	石墨	木材	玻璃纤维	钛合金	高温合金	高碳钢
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

孔加工工艺要求

加工孔径: _____ mm

加工工况: 通孔 盲孔

孔径公差: _____ mm

预孔: 有.D mm 无

孔深: _____ mm

断差孔或斜孔: 有.D mm 无

加工精度: 尺寸精度 _____

表面粗糙度 _____

刀具寿命: 新品寿命 _____ 修磨寿命 _____ 修磨次数 _____

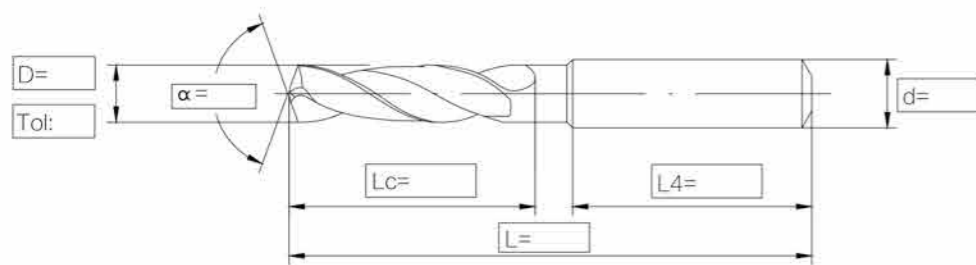
寿命判断: 尺寸 负载 表面质量 其他 _____

刀具信息

涂层信息	是 Y	<input type="checkbox"/>
	否 N	<input type="checkbox"/>

冷却条件	外冷	<input type="checkbox"/>
	内冷	<input type="checkbox"/>

DIN 6535	柄部形式	<input type="checkbox"/>
	Form HA	<input type="checkbox"/>
	Form HB	<input type="checkbox"/>
	Form HE	<input type="checkbox"/>
	普通直柄	<input type="checkbox"/>
	带扁尾柄 DIN 1809	<input type="checkbox"/>
	莫氏锥柄 MT	<input type="checkbox"/>
	特殊形状	<input type="checkbox"/>



非标订制-阶梯麻花钻

机床与工件材料

机床名称: _____

机床类型: 立式加工中心 卧式加工中心 专机 数控车床 其他 _____

机床主轴类型: BT30 BT40 BT50 HSK 其他 _____

夹柄型号: 弹簧夹头 液压夹头 热膨胀夹头 侧固式 专用丝锥夹头
 钻夹头 其他 _____

工件名称: _____

工件材料/牌号: _____

硬度HB/HRC: _____

热处理: 是 否

P	M	K		N		S	H				
低碳钢	普通钢	不锈钢	铸铁	铝合金	铜合金	石墨	木材	玻璃纤维	钛合金	高温合金	高碳钢
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

孔加工工艺要求

加工孔径: _____ mm

加工工况: 通孔 盲孔

孔径公差: _____ mm

预孔: 有.D mm 无

孔深: _____ mm

断差孔或斜孔: 有.D mm 无

加工精度: 尺寸精度 _____

表面粗糙度 _____

刀具寿命: 新品寿命 _____ 修磨寿命 _____ 修磨次数 _____

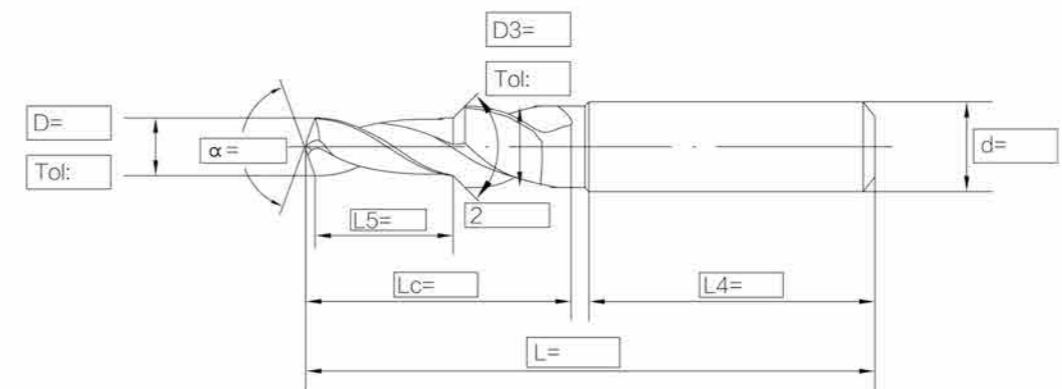
寿命判断: 尺寸 负载 表面质量 其他 _____

刀具信息

涂层信息	是 Y	<input type="checkbox"/>
	否 N	<input type="checkbox"/>

冷却条件	外冷	<input type="checkbox"/>
	内冷	<input type="checkbox"/>

DIN 6535	柄部形式	<input type="checkbox"/>
	Form HA	<input type="checkbox"/>
	Form HB	<input type="checkbox"/>
	Form HE	<input type="checkbox"/>
	普通直柄	<input type="checkbox"/>
	带扁尾柄 DIN 1809	<input type="checkbox"/>
	莫氏锥柄 MT	<input type="checkbox"/>
	特殊形状	<input type="checkbox"/>



非标订制-直槽钻

机床与工件材料

机床名称: _____

机床类型: 立式加工中心 卧式加工中心 专机 数控车床 其他 _____

机床主轴类型: BT30 BT40 BT50 HSK 其他 _____

夹柄型号: 弹簧夹头 液压夹头 热膨胀夹头 侧固式 专用丝锥夹头

钻夹头 其他 _____

工件名称: _____

工件材料/牌号: _____

硬度HB/HRC: _____

热处理: 是 否

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
低碳钢	普通钢	不锈钢	铸铁	铝合金	铜合金	石墨	木材	玻璃纤维	钛合金	高温合金	高硬钢

孔加工工艺要求

加工孔径: _____ mm

加工工况: 通孔 盲孔

孔径公差: _____ mm

预孔: 有.D mm 无

孔深: _____ mm

断差孔或斜孔: 有.D mm 无

加工精度: 尺寸精度 _____

表面粗糙度 _____

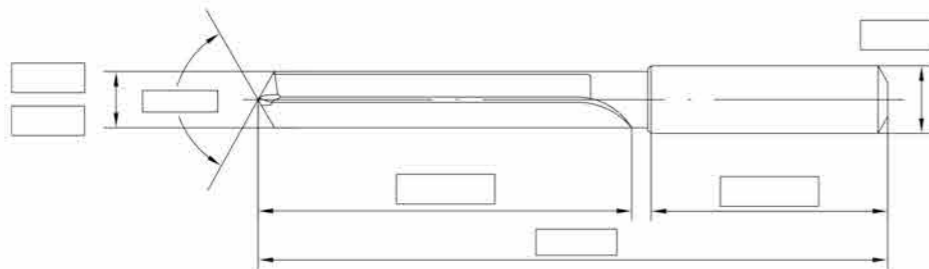
刀具寿命: 新品寿命 _____ 修磨寿命 _____ 修磨次数 _____

寿命判断: 尺寸 负载 表面质量 其他 _____

刀具信息

涂层信息	是 Y	<input type="checkbox"/>
	否 N	<input type="checkbox"/>

冷却条件	外冷	<input type="checkbox"/>
	内冷	<input type="checkbox"/>



柄部形式	<input type="checkbox"/>
Form HA	<input type="checkbox"/>
Form HB	<input type="checkbox"/>
Form HE	<input type="checkbox"/>
普通直柄	<input type="checkbox"/>
带扁尾柄 DIN 1809	<input type="checkbox"/>
莫氏锥柄 MT	<input type="checkbox"/>
特殊形状	<input type="checkbox"/>

非标订制-阶梯直槽钻

机床与工件材料

机床名称: _____

机床类型: 立式加工中心 卧式加工中心 专机 数控车床 其他 _____

机床主轴类型: BT30 BT40 BT50 HSK 其他 _____

夹柄型号: 弹簧夹头 液压夹头 热膨胀夹头 侧固式 专用丝锥夹头

钻夹头 其他 _____

工件名称: _____

工件材料/牌号: _____

硬度HB/HRC: _____

热处理: 是 否

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
低碳钢	普通钢	不锈钢	铸铁	铝合金	铜合金	石墨	木材	玻璃纤维	钛合金	高温合金	高硬钢

孔加工工艺要求

加工孔径: _____ mm

加工工况: 通孔 盲孔

孔径公差: _____ mm

预孔: 有.D mm 无

孔深: _____ mm

断差孔或斜孔: 有.D mm 无

加工精度: 尺寸精度 _____

表面粗糙度 _____

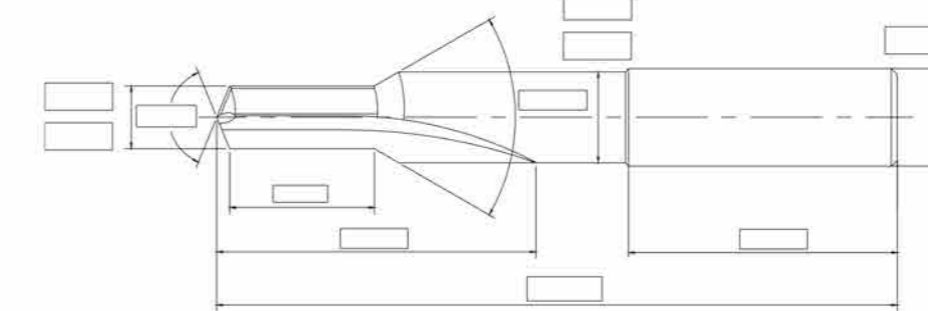
刀具寿命: 新品寿命 _____ 修磨寿命 _____ 修磨次数 _____

寿命判断: 尺寸 负载 表面质量 其他 _____

刀具信息

涂层信息	是 Y	<input type="checkbox"/>
	否 N	<input type="checkbox"/>

冷却条件	外冷	<input type="checkbox"/>
	内冷	<input type="checkbox"/>



柄部形式	<input type="checkbox"/>
Form HA	<input type="checkbox"/>
Form HB	<input type="checkbox"/>
Form HE	<input type="checkbox"/>
普通直柄	<input type="checkbox"/>
带扁尾柄 DIN 1809	<input type="checkbox"/>
莫氏锥柄 MT	<input type="checkbox"/>
特殊形状	<input type="checkbox"/>

非标订制-三刃钻

机床与工件材料

机床名称: _____

机床类型: 立式加工中心 卧式加工中心 专机 数控车床 其他 _____

机床主轴类型: BT30 BT40 BT50 HSK 其他 _____

夹柄型号: 弹簧夹头 液压夹头 热膨胀夹头 侧固式 专用丝锥夹头
钻夹头 其他 _____

工件名称: _____

工件材料/牌号: _____

硬度HB/HRC: _____

热处理: 是 否

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
低碳钢	普通钢	不锈钢	铸铁	铝合金	铜合金	石墨	木材	玻璃纤维	钛合金	高温合金	高碳钢

孔加工工艺要求

加工孔径: _____ mm

加工工况: 通孔 盲孔

孔径公差: _____ mm

预孔: 有.D mm 无

孔深: _____ mm

断差孔或斜孔: 有.D mm

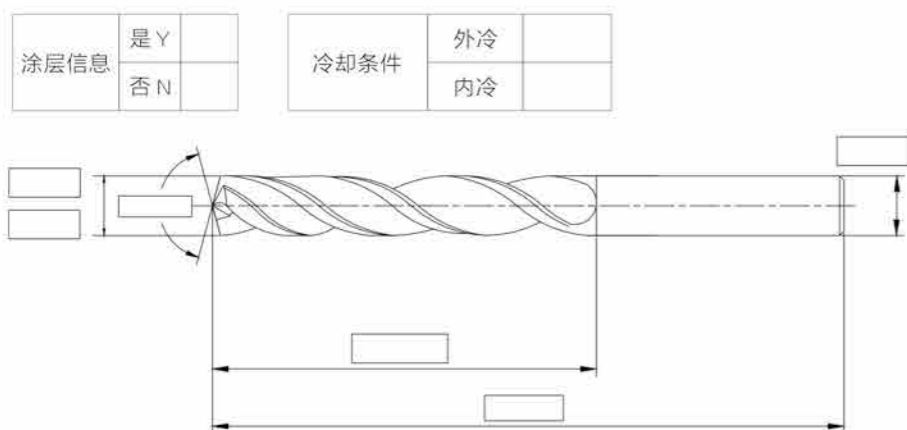
加工精度: 尺寸精度 _____

表面粗糙度 _____

刀具寿命: 新品寿命 _____ 修磨寿命 _____ 修磨次数 _____

寿命判断: 尺寸 负载 表面质量 其他 _____

刀具信息



涂层信息	<input type="checkbox"/> 是 Y	冷却条件	<input type="checkbox"/> 外冷
	<input type="checkbox"/> 否 N		<input type="checkbox"/> 内冷
	柄部形式		
	<input type="checkbox"/> Form HA		<input type="checkbox"/> Form HB
排屑槽旋向		普通直柄	
<input type="checkbox"/> 左旋	<input type="checkbox"/> 直槽	<input type="checkbox"/> 带扁尾柄 DIN 1809	<input type="checkbox"/> 莫氏锥柄 MT
<input type="checkbox"/> 右旋	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/> 特殊形状	

非标订制-铰刀

机床与工件材料

机床名称: _____

机床类型: 立式加工中心 卧式加工中心 专机 数控车床 其他 _____

机床主轴类型: BT30 BT40 BT50 HSK 其他 _____

夹柄型号: 弹簧夹头 液压夹头 热膨胀夹头 侧固式 专用丝锥夹头
钻夹头 其他 _____

工件名称: _____

工件材料/牌号: _____

硬度HB/HRC: _____

热处理: 是 否

<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>
低碳钢	普通钢	不锈钢	铸铁	铝合金	铜合金	石墨	木材	玻璃纤维	钛合金	高温合金	高碳钢

孔加工工艺要求

加工孔径: _____ mm

加工工况: 通孔 盲孔

孔径公差: _____ mm

预孔: 有.D mm 无

孔深: _____ mm

断差孔或斜孔: 有.D mm

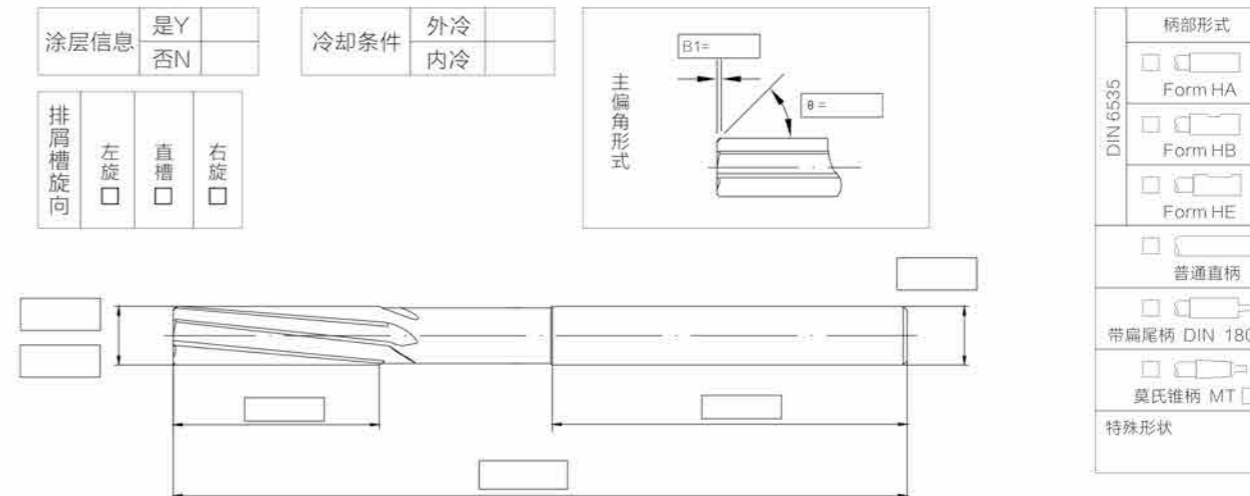
加工精度: 尺寸精度 _____

表面粗糙度 _____

刀具寿命: 新品寿命 _____ 修磨寿命 _____ 修磨次数 _____

寿命判断: 尺寸 负载 表面质量 其他 _____

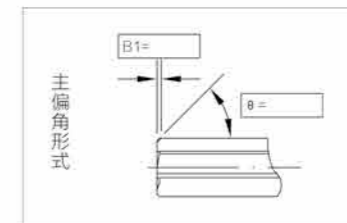
刀具信息



涂层信息	<input type="checkbox"/> 是 Y
	<input type="checkbox"/> 否 N

冷却条件	<input type="checkbox"/> 外冷
	<input type="checkbox"/> 内冷

排屑槽旋向	<input type="checkbox"/> 左旋	<input type="checkbox"/> 直槽	<input type="checkbox"/> 右旋
-------	-----------------------------	-----------------------------	-----------------------------



柄部形式	<input type="checkbox"/> Form HA
	<input type="checkbox"/> Form HB
	<input type="checkbox"/> Form HE
	<input type="checkbox"/> 普通直柄
带扁尾柄 DIN 1809	
莫氏锥柄 MT	
特殊形状	